AZIENDA SANITARIA LOCALE
NAPOLI 1 CENTRO

via Comunale del Principe n.13/A - 80145 ***Napoli*** *C.F. 06328131211*
email *protocollogenerale@aslnapoli1centro.it,* ***PEC*** *aslnapoli1centro@pec.aslna1centro.it*

Deliberazione N. 1506 del 18/07/2025

Proposta Deliberazione N. 5145 del 17/07/2025

U.O.C. Gestione Economico Finanziaria

OGGETTO: BILANCIO CONSUNTIVO 2024. RIADOZIONE

In pubblicazione dal 18/07/2025 (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

Atto immediatamente esecutivo

Pubblicato da U.O.C. Affari Generali

Elenco firmatari

Daniela Cicala - U.O.C. Gestione Economico Finanziaria

Michele Ciarfera - Direzione Amministrativa

Maria Corvino - Direzione Sanitaria

Ciro Verdoliva - Direzione Generale

OGGETTO: BILANCIO CONSUNTIVO 2024. RIADOZIONE

Esecuzione immediata

La dott.ssa Daniela Cicala in qualità di Direttore della Unità Operativa Complessa G.E.F

Propone quanto di seguito riportato, attestandone la regolarità della relativa istruttoria:

Visto l'art. 5, comma 5, del D.Lgs. n. 229/99 e successive modificazioni ed integrazioni, che, modificando il D.Lgs. 30 dicembre 1992 n. 502, stabilisce che le regioni emanano norme per la gestione economico finanziaria e patrimoniale delle aziende sanitarie locali, informate ai principi di cui al codice civile, come integrato e modificato con decreto legislativo 9 aprile 1991, n. 127;

Visti gli artt. 2423 e ss. del Codice Civile;

Vista la Legge Regionale n. 32/94, emanata in attuazione del Decreto Legislativo 502/92, concernente il riordino del Servizio Sanitario Regionale;

Ritenuto che ai sensi dell'art. 6 del suddetto D. Lgs. 229/99, "per conferire struttura uniforme alle voci dei bilanci pluriennali ed annuali e dei conti consuntivi annuali, nonché omogeneità ai valori inseriti in tali voci e per consentire all'Agenzia per i servizi sanitari regionali rilevazioni comparative dei costi, dei rendimenti e dei risultati, e' predisposto apposito schema, con decreto interministeriale emanato di concerto fra i Ministri del Tesoro e della Sanità, previa intesa con la Conferenza permanente per i rapporti tra lo Stato, le Regioni e le Province Autonome";

Visto il Decreto del Ministero della Salute di concerto con il Ministero dell'Economia e delle Finanze del 15 giugno 2012, pubblicato sulla G.U. Serie Generale, n. 159 del 10 luglio 2012, con il quale sono stati approvati i nuovi modelli di rilevazione economica «Conto economico» (CE) e «Stato patrimoniale» (SP) delle aziende del Servizio sanitario nazionale in sostituzione dei modelli previsti dal decreto del Ministro della Salute del 13 novembre 2007;

Visto il D. Lgs. n. 118 del 30 giugno 2011 e successive modificazioni ed integrazioni, che al Titolo II ha enunciato i "Principi contabili generali e applicati per il settore sanitario", specificando che tali disposizioni costituiscono principi fondamentali del coordinamento della finanza pubblica ai sensi dell'articolo 117, comma 3, della Costituzione e sono finalizzate alla tutela dell'unità economica della Repubblica italiana, ai sensi dell'articolo 120, secondo comma, della Costituzione, al fine di garantire che gli enti coinvolti nella gestione della spesa finanziata con le risorse destinate al Servizio sanitario nazionale concorrano al perseguimento degli obiettivi di finanza pubblica sulla base di principi di armonizzazione dei sistemi contabili e dei bilanci;

Ritenuto, inoltre, che il predetto Decreto, al fine di soddisfare il principio generale di chiarezza e di rappresentazione veritiera e corretta, nonché di garantire l'omogeneità, la confrontabilità ed il consolidamento dei bilanci dei servizi sanitari regionali, ha individuato le modalità di esposizione dei dati contabili da parte degli enti del settore sanitario e i principi di valutazione specifici;

Visto, in particolare, l'art.1, comma 36, della legge 228/2012, Legge di stabilità per l'anno 2013, che, modificando parzialmente l'art. 29, comma 1, lettera b, del D. Lgs. n. 118/2011, ha dettato disposizioni sugli ammortamenti dei cespiti acquisiti con contributi in conto esercizio;

Visto il successivo Decreto del Ministero della Salute di concerto con il Ministero dell'Economia e delle Finanze del 20 marzo 2013, pubblicato sulla G.U. Serie Generale, n. 88 del 15 aprile 2013, che ha modificato gli schemi dello Stato patrimoniale, del Conto economico e della Nota integrativa delle Aziende del Servizio Sanitario nazionale previsti dal D. Lgs. n. 118/2011;

Visto il Decreto n. 14 del 30/11/2009 del Commissario ad Acta per l'attuazione del piano di rientro del settore sanitario con il quale sono stati approvati, con obbligo di adozione per le AA.SS. a partire dal 1° gennaio 2010, tra l'altro, il manuale dei principi contabili, il modello di Nota Integrativa, il piano dei conti di contabilità generale unico regionale, successivamente aggiornato con decreto n. 11 del 14/2/2010;

Visto il Decreto del Ministero della Salute di concerto con il Ministero dell'Economia e delle Finanze del 17/9/2012 in materia di certificabilità dei bilanci sanitari che, tra l'altro, approva la casistica applicativa relativa agli ammortamenti ed alle sterilizzazioni;

Visto il Decreto del Ministero della Salute del 24/05/2019 con il quale il Ministero della Salute di concerto con il Ministero dell'Economia e delle Finanze adotta i nuovi modelli di rilevazione economica Conto Economico (CE) , Stato Patrimoniale (SP), dei costi di Livelli essenziali di Assistenza (LA), e conto del presidio (CP) degli enti del Servizio Sanitario nazionale ;

Considerato che le citate norme sono dirette a disciplinare le modalità di redazione e di consolidamento dei bilanci da parte degli enti del Servizio Sanitario nazionale, nonché a dettare i principi contabili cui devono attenersi gli stessi per l'attuazione delle disposizioni ivi contenute;

ATTESO CHE

- con la Delibera della Giunta Regionale della Campania nr. 244 del 06/05/2025 è stato approvato il riparto definitivo del Fondo Sanitario Regionale per il 2024, i dati della mobilità interaziendale e interregionale da contabilizzare nell'anno 2024 e sono state fornite indicazioni operative per la redazione del Bilancio consuntivo al 31/12/2024.

Preso atto che, con quest'ultimo , sono stati assegnate all'Azienda Sanitaria Napoli 1 Centro risorse per l'anno 2024 per € 1.936.602.307,32 quale contributo da Regione o Prov. Aut. per quota F.S. regionale indistinto ed € 46.276.545,96 per contributi da Regione o Prov. Aut. per quota F.S. regionale vincolato;

Considerato che con delibera nr. 1084 del 15/05/2025 è stato adottato il Bilancio consuntivo 2024;

Considerato che in sede di verifica regionale sul Bilancio consuntivo 2024, avvenuta il 28 maggio 2025, sono stati rilevati dei disallineamenti nelle voci straordinarie del reddito e delle discordanze rispetto ai crediti verso la Regione per investimenti e che per tali disallineamenti il bilancio consuntivo è stato riadottato con delibera 1287 del 12 giugno 2025;

Considerato che da un riesame della nota integrativa si è ritenuto opportuno e necessario dettagliare maggiormente i contenuti della stessa, con particolare riguardo l'esposizione relativa alle poste creditorie, al fine di garantirne la massima chiarezza e una trattazione più dettagliata e che per tale ragione, si ritiene di dover riadottare il Bilancio consuntivo 2024, esclusivamente nella sezione riguardante la parte descrittiva della nota integrativa e confermando integralmente tutti i restanti contenuti;

Constatata la concordanza dei mastri contabili di cassa con le risultanze contabili esibite dal Tesoriere Banca Intesa Sanpaolo;

Considerato che le risultanze emergenti dalla contabilità economico-patrimoniale al 31/12/2024 hanno evidenziato un risultato di esercizio positivo pari a € 29.399,51 e sono riepilogate nell'allegato Bilancio di esercizio 2024 dell'Asl Napoli 1 Centro composto dai seguenti documenti:

- Relazione del Direttore Generale;
- Stato patrimoniale al 31/12/2024;
- Conto Economico 2024;
- Nota Integrativa al bilancio 2024;
- SP e CE ministeriale secondo il nuovo modello approvato con Decreto del Ministero della Salute il 24/05/2019;
- Rendiconto finanziario 2024;

Accertato

- che lo Stato Patrimoniale al 31/12/2024 riporta sinteticamente i seguenti dati complessivi in unità di euro:

STATO PATRIMONIALE AL 31/12/2024			
ATTIVO		**PASSIVO**	
A) IMMOBILIZZAZIONI	593.153.808,85	A) PATRIMONIO NETTO	850.530.299,76
B) ATTIVO CIRCOLANTE	915.283.955,35	B) FONDI PER RISCHI ED ONERI	152.781.966,59
C) RATEI E RISCONTI	5.705,00	C) FONDO TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	6.831.329,06
		D) DEBITI	498.278.457,81
		E) RATEI E RISCONTI	21.415,98
TOTALE ATTIVO	**1.508.443.469,20**	**TOTALE PASSIVO**	**1.508.443.469,20**

- che il Conto Economico del 2024 riporta i seguenti dati riepilogativi (esposti in unità di euro):

CONTO ECONOMICO 2023	
A) VALORE DELLA PRODUZIONE	2.357.950.456,19
B) COSTI DELLA PRODUZIONE	2.349.904.189,12
Reddito operativo caratteristico (EBIT)	8.046.267,07
C)PROVENTI E ONERI FINANZIARI	- 249.172,71
D) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI	30.704.680,52
Reddito ante imposte	38.501.774,88
E) IMPOSTE DELL'ESERCIZIO	- 38.472.375,37
Utile (perdita) dell'esercizio	**29.399,51**

Precisato che il risultato di esercizio del 2024 è un utile di esercizio pari a euro € 29.399,51 e che rappresenta il primo risultato positivo dall'adozione della contabilità economico patrimoniale;

Richiamato l'art. 30 del D.lgs. 118/2011 che disciplina la destinazione del risultato di esercizio degli enti del Servizio Sanitario Regionale;

Visto il rendiconto finanziario 2024;

Vista la nota integrativa, redatta ai sensi dell'art. 2427 del Codice Civile, che illustra i criteri di formazione e di valutazione delle poste di bilancio;

Considerato che i predetti documenti contabili sono stati predisposti secondo gli schemi previsti dal D. Lgs. n. 118/2011 e successive modificazioni ed integrazioni;

Vista, altresì, la relazione sulla gestione al bilancio di esercizio 2024;

Dichiarata
- la regolarità giuridico-amministrativa della presente proposta di provvedimento, a seguito dell'istruttoria effettuata, nel rispetto delle proprie competenze, funzioni e responsabilità;

Dichiarato
- che non sussistono motivi ostativi a procedere, attesa la piena conformità dell'atto alle disposizioni di legge ed ai regolamenti aziendali;
- che in merito al trattamento dei dati ed in osservanza a quanto previsto nel D. Lgs n°196/2003 e nel G.D.P.R. 2016/679 circa il rispetto dei principi e delle prescrizioni per il trattamento e diffusione dei dati personali, con la

firma del presente Atto si attesta la rispondenza del testo del provvedimento e degli eventuali allegati alle suddette prescrizioni, ai fini della pubblicazione nei modi di legge all'Albo Pretorio;

tutto ciò premesso, argomentato ed attestato, la sottoscritta Direttrice della Unità Operativa Complessa Gestione Economico Finanziaria Dott.ssa Daniela Cicala

PROPONE AL DIRETTORE GENERALE

L'adozione del presente provvedimento e nello specifico:

- di riadottare il bilancio di esercizio 2024 composto da:

  - Relazione del Direttore Generale;
  - Stato patrimoniale al 31/12/2024;
  - Conto Economico 2024;
  - Nota Integrativa al bilancio 2024;
  - SP e CE ministeriale secondo il nuovo modello approvato con Decreto del Ministero della Salute il 24/05/2019;
  - Rendiconto finanziario 2024;

Il Direttore U.O.C. G.E.F.
Dott.ssa Daniela Cicala

_____

IL DIRETTORE GENERALE

Dott. ing. Ciro Verdoliva, nominato con Deliberazione di Giunta della Regione Campania n. 319 del 21/06/2022, coadiuvato dal Direttore Amministrativo dott. Michele Ciarfera (nominato con Deliberazioni n.2 del 09/08/2019 e nr. 1422 del 05/08/2022) e dal Direttore Sanitario D.ssa Maria Corvino (nominata con Deliberazione n.1503 del 09/08/2022), ha adottato la seguente Deliberazione:

Vista

la suesposta proposta della dott.ssa Daniela Cicala in qualità di Direttore della U.O.C. G.E.F. avente ad oggetto " Bilancio consuntivo 2024. Riadozione"

Preso atto

- della dichiarazione di regolarità, formale e sostanziale del presente provvedimento, espressa dal Direttore della U.O.C. G.E.F. con la firma innanzi apposta e per quanto di specifica competenza;

Ritenuto

-di prendere atto, quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, della suesposta proposta resa dalla dott.ssa Daniela Cicala in qualità di Direttore della U.O.C. G.E.F.;

-con i pareri favorevole resi, alla luce di tutto quanto sopra riportato ed attestato dal Direttore Amministrativo dal Direttore Sanitario con la sottoscrizione della seguente proposta di provvedimento

il Direttore Amministrativo
dott. Michele Ciarfera

_____

il Direttore Sanitario
dott.ssa Maria Corvino

_____

DELIBERA

per tutti i motivi di cui in premessa, che si intendono integralmente riportati, di adottare il presente provvedimento, sulla scorta ed in conformità della proposta e, in particolare:
di riadottare il Bilancio consuntivo per l'anno 2024, costituente parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, composto dai seguenti documenti contabili, di cui all'art. 25 del D.lgs. 118/2011 e ss.mm.ii.:

- Relazione del Direttore Generale;
- Stato patrimoniale al 31/12/2024;
- Conto Economico 2024;
- Nota Integrativa al bilancio 2024;
- SP e CE ministeriale secondo il nuovo modello approvato con Decreto del Ministero della Salute il 24/05/2019;
- Rendiconto finanziario 2024;

di inviare il presente provvedimento al Collegio Sindacale per acquisire la relazione di cui all'art. 25, comma 3, del D. Lgs. 118/2011;

di trasmettere al responsabile della Gestione Sanitaria Accentrata presso la Regione Campania il bilancio di esercizio ai fini della predisposizione delle necessarie operazioni di consolidamento, di cui all'articolo 32 del D.Lgs. n. 118/2011;

di trasmettere il presente provvedimento, unitamente alla relazione del Collegio Sindacale, alla Giunta Regionale della Campania, Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del S.S.R., ai sensi della L.R. n. 32/94 e successive disposizioni in materia;

di trasmettere il presente provvedimento, unitamente alla relazione del collegio sindacale, alla V Commissione del Consiglio Regionale e ai Sindaci dei Comuni di Anacapri, Capri e Napoli ;

di considerare la presente delibera immediatamente esecutiva;

Il Direttore Generale
dott. ing. Ciro Verdoliva

Elenco allegati

Allegato n°01
< relazione sulla gestione bilancio 2024>
composto da <93> pagine formato A4 impresse su unica facciata

Allegato n°02
< Nota integrativa 2024>
composto da <189> pagine formato A4 impresse su unica facciata