



**Delibera del Consiglio dei Ministri dell'11/12/2015
per l'attuazione del piano di rientro dei disavanzi del
settore sanitario della Regione Campania**

Il Commissario ad Acta

Dr. Joseph Polimeni

Il Sub Commissario ad Acta

Dr. Claudio D'Amario

DECRETO n. 4 del 01/02/2017

OGGETTO : DCA n. 37 del 1/6/2016 e DCA n. 68 del 15.07.2016 “. Nuova composizione Comitato Permanente del Percorso Nascita Regionale (C.P.N.R.). Determinazioni.

PREMESSO :

- a. che la legge 30 dicembre 2004 , n. 311 recante “ Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato (legge finanziaria 2005) e, in particolare, l'art. 1, comma 180, che ha previsto per le regioni interessate l'obbligo di procedere, in presenza di situazioni di squilibrio economico finanziario, ad una ricognizione delle cause ed alla conseguente elaborazione di un programma operativo di riorganizzazione, di riqualificazione o di potenziamento del Servizio sanitario regionale, di durata non superiore ad un triennio;
- b. che la Giunta regionale della Campania con deliberazione n. 460 del 20/03/2007 *ha approvato il Piano di Rientro dal disavanzo e di riqualificazione e razionalizzazione del Servizio sanitario Regionale ai fini della sottoscrizione dell'Accordo tra Stato e Regione Campania ai sensi dell'art. 1, comma 180, della legge n. 311/2004”;*
- c. che con deliberazione del Consiglio dei Ministri in data 23 luglio 2009 il Governo ha proceduto alla nomina del Presidente pro tempore della regione Campania quale Commissario ad acta per l'attuazione del piano di rientro dal disavanzo sanitario ai sensi dell'art. 4, comma 2, del DL 1 ottobre 2007, n. 159, convertito con modificazioni dalla L. 29 novembre 2007, n. 222;
- d. che con deliberazione del Consiglio dei Ministri in data 24 aprile 2010 il Presidente pro tempore della Regione Campania è stato nominato Commissario ad acta per il Piano di rientro con il compito di proseguire nell'attuazione del Piano stesso, secondo Programmi Operativi di cui all'art. 1, comma 88 della legge n.191 del 2009;
- e. che con le deliberazioni del Consiglio dei Ministri in data 15 ottobre 2009, 3 marzo 2011, 20 marzo 2012, 29 ottobre 2013 con le quali è stato disposto l'avvicendamento nelle funzioni di sub commissario ad acta con il compito di affiancare il Commissario ad acta della Regione Campania;

VISTI gli esiti delle elezioni amministrative regionali dello scorso 31 maggio 2015 ;

VISTI i commi nn.569 e 570 dell'art. 1 della legge 23 dicembre 2014, n. 190 “*Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato (legge di stabilità 2015)*” con cui – in recepimento delle disposizioni di cui all'art. 12 del Patto per la Salute 2014 – 2016 – è stato previsto che “ *La nomina a commissario ad acta per la predisposizione, l'adozione o l'attuazione*

del piano di rientro dal disavanzo del settore sanitario, effettuata ai sensi dell'articolo 2, commi 79, 83 e 84, della legge 23 dicembre 2009, n. 191, e successive modificazioni, e' incompatibile con l'affidamento o la prosecuzione di qualsiasi incarico istituzionale presso la regione soggetta a commissariamento”;

VISTA la delibera del Consiglio dei Ministri dell'11 dicembre 2015, notificata in data 8 gennaio 2016, con la quale il dott. Joseph Polimeni è stato nominato Commissario ad acta per l'attuazione del vigente Piano di Rientro dai disavanzi del S.S.R campano ;

VISTO l'incarico prioritario del commissario ad acta "di adottare ed attuare Programmi operativi 2016 — 2018 e gli interventi necessari a garantire in maniera uniforme sul territorio regionale, l'erogazione dei livelli essenziali di assistenza in condizioni di efficienza, appropriatezza, sicurezza e qualità, nei termini indicati dai tavoli tecnici di verifica, nell'ambito della cornice normativa vigente;

VISTO ;

- il DCA n. 37 del 01/06/2016 di modifica del Comitato Permanente del Percorso Nascita Regionale (C.P.N.R.) e del Comitato Permanente del Percorso Nascita Aziendale Locale;
- il DCA N. 68 del 15.07.2016 con il quale sono state apportate delle integrazioni solo relativamente ai componenti del Comitato;

CONSIDERATO :

- che, per avvenuti cambiamenti alla organizzazione dirigenziale della Direzione per la Tutela della Salute, nonché all'assegnazione di nuovo incarico al livello apicale presso l'ASL NA 1 centro del Dott. Elia Abbondante ;
- che, nel frattempo, sono state redatte le nuove linee ministeriali nelle quali è stata prevista la presenza di un referente regionale per il rischio clinico e qualità dei percorsi assistenziali;

RITENUTO

- alla luce di quanto rappresentato, che occorre procedere alla rimodulazione dello stesso Comitato con l'individuazione di figure professionali più attinenti alla trattazione delle tematiche riguardanti le fattispecie di cui ai citati decreti;
- nel contempo, di dover confermare le attività del Comitato Percorso Nascita di cui al DCA n. 37/2016 e n. 68/2016;

Per quanto espresso in narrativa che si intende integralmente riportato :

DECRETA

di CONFERMARE le attività del Comitato Percorso Nascita di cui al DCA 37/2016 e n. 68/2016;

di NOMINARE, a modifica dei DCA n. 37/2016 e n. 68/2016, come componenti del “Comitato Permanente del Percorso Nascita Regionale (C.P.N.R.)” :

1. Avv. Antonio Postiglione: Direttore Generale per la Tutela della Salute e Coordinamento del SSR
- 2 Dr.ssa Antonella Guida: Dirigente di Staff presso la Direzione Generale per la Tutela della Salute, in qualità di coordinatore del comitato percorso nascita regionale
- 3 Dr. Elia Abbondante Direttore Generale A.S.L Napoli 1 centro
- 4 Dr.ssa Carmen Ruotolo: referente rischio clinico e qualità della ASL Na 1 Centro
- 5 Dr. Pietro Buono: Dirigente U.O.D. attività consultoriale e materno infantile della Direzione Generale per la Tutela della Salute
- 6 Dr. Luciano Sagliocca Dirigente U.O.D. Assistenza Ospedaliera ed emergenza-urgenza della Direzione Generale per la Tutela della Salute

- Referenti delle figure professionali :
 - o Ginecologi-ostetrici:
Prof Pasquale Martinelli, professore ordinario di ostetricia e ginecologia dell'azienda ospedaliera universitaria Federico II
Dr.ssa Eutalia Esposito Dirigente Medico A.S.L. Napoli 3 Sud,
 - o Pediatri-Neonatologi:
Dr. Francesco Messina, Presidente regionale società italiana di neonatologia,
Dr. Francesco Raimondi: Dirigente medico UOSD Neonatologia e Terapia intensiva neonatale AOU Federico II;
Dr.ssa Carmela Casullo: Dirigente medico ASL AV Area Materno Infantile
 - o Anestesisti:
Dr. Elvio De Blasio, Direttore UOC di anestesia e rianimazione dell' A.O.R.N. Rummo di Benevento
 - o Ostetrica:
Dr.ssa Antonella Anginoni A.S.L. Napoli 1 centro
 - o Infermieri:
Dr.ssa Martina Ottieri, Pediatria 2 dell'A.O.R.N. "Santobono-Pausillipon";
 - o Medici di medicina generale:
Dr Nicola Ferrara dell'ASL Napoli 2 Nord
 - o Pediatri di libera scelta:
Dr. Roberto Sassi della ASL NA 3 Sud
 - o Segretaria :
Cecilia Mutone della UOD Materno Infantile della Direzione Generale per la Tutela della Salute

Di **INDIVIDUARE** come referenti regionali del Comitato Percorso Nascita Nazionale presso il Ministero della Salute la dr.ssa Antonella Guida e la dr.ssa Antonella Anginoni

Di **TRASMETTERE** il presente provvedimento, per quanto di competenza, alle aziende sanitarie regionali, al Capo Gabinetto del Presidente della Giunta regionale, al Direttore Generale della Direzione Generale Tutela della salute e Coord.to del S.S.R. ed al BURC per la pubblicazione,

Il Sub Commissario ad Acta
Dott. Claudio D'Amario

Il Commissario ad Acta
Prof. Joseph Polimeni